

HIGH QUALITY HIGH EFFICIENCY

各種用途機械人自動化系統
焊接/切斷/點焊/搬運/塗膠/去毛邊等自動化整合應用

We have earned ourselves a good reputation in fields like Automobile, Motorcycle, Sports, Electronics industry, Medical Equipment, and Machine Manufacturing.



潤蓬企業有限公司
上海潤漢機械設備貿易有限公司



公司簡介 / Profile

潤蓬企業有限公司 / 上海潤漢機械設備貿易有限公司

總公司潤蓬企業有限公司，代理OTC機械人自動化相關業務30餘年，累積各種焊接 / 切斷 / 搬運 / 點焊 / 去毛邊研磨等ROBOT自動化應用技術。從事 Layout 工程規劃到夾治具以及自動化周邊設備的設計、製造、機電系統整合等，並在汽車、機車、運動器材、傢俱業、電子業、醫療器材及機械加工業等領域，建立良好銷售實績及快速售後服務之口碑。

台商前進大陸，OTC ROBOT及CO2焊接機已經取得中國大陸3C質量認證，本公司也在海外中國大陸設立上海潤漢機械設備貿易有限公司、東莞長安服務處。而越南在胡志明及河內也設有服務據點，有30多位技術人員，加上原廠支援，擴大且即時性之售後服務，讓客戶滿意安心。



潤蓬莊總經理一直投注于『工廠自動化』、『ROBOT應用』、『機電整合』、『服務品質』，追求高評價的售後服務，並反應兩地市場的需求以促使OTC能生產更好、更新、更實用、更符合廠商的各種焊接、切斷、點焊、搬運等需求。不斷開發客源並以全方位整合規畫服務(TOTAL SOLUTION)來爭取認同與訂單。

榮譽得獎事項 / Award

- 1997年11月 榮獲日本OTC 1997年上半年度機器人、溶接機優秀販賣實績感謝狀
- 2007年03月 榮獲日本OTC 2006年度溶接機器人銷售量達300台業績卓越代理商獎
- 2011年03月 榮獲日本OTC 2010年度機器人銷售優秀獎及銷售量突破500台實績感謝狀
- 2012年01月 上海潤漢榮獲日本OTC頒發銷售優秀獎
- 2014年04月 榮獲日本OTC 2013年度機器人、焊接機拓展銷售實績感謝狀
- 2014年08月 1994年到2013年總銷售量突破4,000台實績，日本OTC來台頒獎
- 2018年09月 1994年到2018年總銷售量突破6,000台實績，日本OTC舉辦歡慶會，社長來台頒獎

最高品質 服務客戶





DAIHEN Corporation

產品介紹 / Products



OTC DAIHEN

OTC自行研發生產自動化設備可達成高速、高品質溶接之生產效能，使用於切割、塗膠、搬運、熱噴漆、切割、焊接等領域。OTC機器人經不停研發提升性能且更輕量化，是工廠自動化最佳得力助手。



多用途機器人、焊接機 / Robots & Welding Machines (其它機型請索取OTC原廠型錄)



FD-B6 / B6L



FD-V8 / V8L



GMA超微焊渣溶接系統



FD-V25 / V50 / V80 / V100 / V130 / V166 / V210



FD-A20高精度雷射用機械人



D-Broad Slim AGV無線充電系統



WB-M353 / M353L
低焊渣焊接機



WB-P352 / P502L
多用途脈波焊接機



WB-A350P / A500P
交直兩用氬焊機

NACHI NACHI

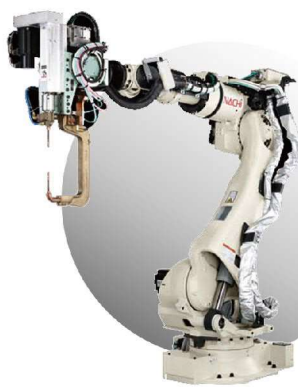
NACHI點焊/搬運機器人搭配高剛性的SRA 提高了全軸速度，並縮短了動作時間，機械元件和電機驅動控制，提高位置反覆的精度和驅動系的可靠性，使生產性能自動化設備的效益再提升。
ROBOT荷重從4KG~700KG。



點焊、搬運機器人 / Spot Handling Robots (其它機型請索取NACHI原廠型錄)



SRA166 / 210



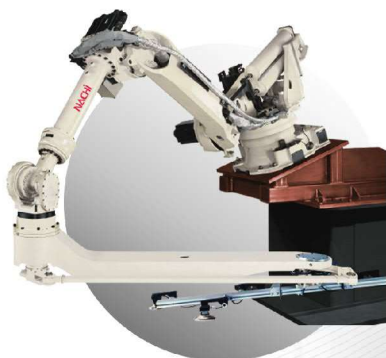
SRA166 / 210-01A



SC400~700



MZ04 / 07 / 07L / 12 / 25



ST210TP



MC10L~MC407P



Fronius TPS/i 320i 400i 500i 600i CMT

CMT焊接是最高品質的鋁合金及薄板焊接工藝，當然包括鐵不銹鋼等均有完美焊接功能。





實績案例 / Cases



OTC ROBOT堆疊搬運應用



OTC ROBOT去毛邊及拋光應用



ROBOT工房



OTC ROBOT搭配行走滑台



3D雷射切割/焊接



智能銲道檢測



OTC ROBOT及子母式迴轉裝置



OTC ROBOT搭配福尼斯CMT鋁合金焊接



ROBOT沖床自動化搬運線



TOYOTA

HONDA

中華汽車





NACHI ROBOT搬運實例



NACHI ROBOT搬運實例



NACHI ROBOT搭配伺服點焊槍

代理及銷售產品 Agent & Sale Products

日本OTC (DAIHEN CORPORATION)是最大專業溶接機 / 切斷設備及ROBOT製造廠。其自行研發生產之焊接機械人，搭配自社研發之各種用途之焊接機及各種接口設備，一體規劃設計，焊接效能質量絕佳，是產業界工業自動化最得力助手。



NACHI不二越在工業機械人領域，以世界上屈指可數的點焊機械人實際業績為基礎，在搬運領域，包括重型搬運機械人4KG到700KG、小型超高速機械人、沖壓推棧機械人在內的各種運用，是無人自動化的最佳幫手。



Fronius福尼斯的CMT高品質鋁合金焊接機在薄板焊接技術方面是國際中有名的領頭羊，關鍵要素在於過程的穩定性、可重複性及經濟性。鋼和鋁的連接是其中的重點，滿足客戶高品質的焊接需求。



德國飛思德CAD/CAM離線編程軟體可以幫助用戶輕鬆地對機械人或機床進行編程，在弧焊、雷射焊接、雷射切割、噴塗、點焊都能應用。



潤蓬企業有限公司
桃園市桃園區水岸七街66號
電話：886-3-3218411
傳真：886-3-3218422
郵箱：tec-tw@tec-robot.com.tw

上海潤漢機械設備貿易有限公司
上海市嘉定區寶安公路2999弄236號
電話：86-21-59106733
傳真：86-21-69521842

台中服務處
台中市烏日區大明路成豐巷98-1號
電話：886-4-23355629

東莞長安服務處
東莞市長安鎮振安路長榮國際機械五金廣場商貿大廈E2-17
電話：86-769-81552376
傳真：86-769-85320577

海外據點：越南胡志明、越南河內 網址：www.tec-robot.com.tw



詳情請見官網

OTC 機器人可搭配的週邊設備及零件

Triadtech Enterprise Co.,LTD.



潤蓬企業有限公司 / 上海潤漢機械貿易有限公司

總公司：桃園市桃園區水岸七街66號

Tel : 03-3218411 / Fax : 03-3218422

E-mail : tec-tw@tec-robot.com.tw



line官方社群



官方網站

CO2 TIG 相關消耗零件

DAIHEN火嘴



機械人專用火嘴

長度	40L			
線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2
型號	L7250B01	L7250B02	L7250B03	L7250B04



機械人、手焊通用火嘴

長度	40L					
線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
型號	K980C29	K980C30	K980C31	K980C32	K980C33	K980C34



機械人、手焊通用火嘴

長度	45L					
線徑(mm)	0.8	0.9	1.0	1.2	1.4	1.6
型號	K980C23	K980C24	K980C25	K980C26	K980C27	K980C28



高壽命火嘴

長度	40L			45L		
線徑(mm)	0.9	1.0	1.2	1.0	1.2	
型號	L10809B02	K990D10	K990D12	K990E10	K990E12	

其他週邊零件



品名	絕緣筒
型號	U4167L00



品名	絕緣襯套
型號	U4167G02



品名	金屬火口#8
型號	U608N01



品名	金屬火口#10
型號	L10603C03



品名	鎢棒
型號	請洽詢售服



品名	火嘴本體
型號	L10603C01



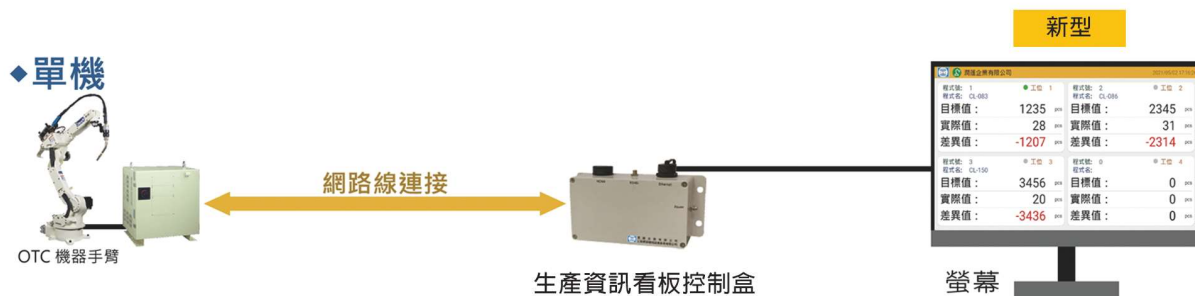
品名	鐳槍本體
型號	RT350H & RT500H

生產資訊計數看板、OTC機器人監控系統、離線編成

生產資訊計數看板

潤達新開發的生產管理看板，可以看到更多的資訊，像ROBOT目前運作的工位、執行的程式號碼、名稱和目標值、實際值、差異值都有顯示且一次可以同時顯示當台ROBOT所有的工位。

新的生產看板控制盒比以往的舊型計數器可對應多個工站還能看到豐富的ROBOT資訊，投資成本也較低，更符合客戶的需求！



OTC機器人監控系統

為了方便客戶更有效地管理廠內的自動化機器人運作，潤達自行開發出可以與日本OTC自動化機器人結合的生產監控管理系統。

它能夠將機器人每天運作生產的狀態、效能等資訊，做數據的蒐集和設備的管理。

廠內如都有導入ERP或MES系統，我可以將設備的資訊蒐集去做有效的管理進而分析。

- 步驟編號
- 焊接電流
- 焊接電壓
- 送線負荷
- 氣體流量(選配)
- 送線速度(選配)
- 設定速度
- 設定電壓
- 設定電流

機器手臂狀態

生產履歷

生產日期	2022/10/20	工位編號	1
生產時間	2022/10/20 14:46:18	展機	100
	2022/10/20 14:46:38	展機	100
	2022/10/20 14:46:58	展機	100
	2022/10/20 14:48:37	展機	100
	2022/10/20 14:48:57	展機	100

稼動分析

設備	稼動率(%)	生產數量	故障時間	待機時間	設備狀態									
機架	94.0	00707	00711	00700	00702	00703	00704	00705	00706	00707	00708	00709	00710	00711
Nachi	82.2	00706	00708	00709	00710	00711	00712	00713	00714	00715	00716	00717	00718	00719
Nachi	89.6	00705	00706	00707	00708	00709	00710	00711	00712	00713	00714	00715	00716	00717
Chk2	89.3	00707	00708	00709	00710	00711	00712	00713	00714	00715	00716	00717	00718	00719
Chk3	92.1	00707	00708	00709	00710	00711	00712	00713	00714	00715	00716	00717	00718	00719

警報資訊

設備	IP位址	錯誤碼	錯誤訊息	更新時間	確認狀態
展機	192.168.1.11	2108	在指定埠	2022/10/20 14:46:18	已確認
展機	192.168.1.11	2006	T/P選擇	2022/10/20 14:46:18	已確認
展機	192.168.1.11	2010	在螢幕上	2022/10/20 14:46:18	已確認
展機	192.168.1.11	1106	數據準備	2022/10/20 14:46:18	已確認
展機	192.168.1.11	3051	讀釋放前	2022/10/20 14:46:18	已確認
展機	192.168.1.11	9220	在螢幕上	2022/10/20 14:46:18	已確認

影像監視

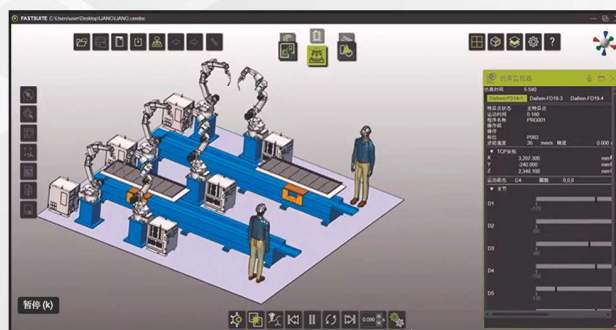
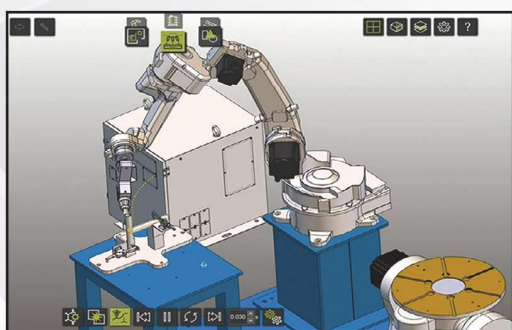
主機1 攝影機3 PLAYING

※ 監控系統分為標準版和客製版，詳細資訊請洽詢客服。

FASTSUITE離線編程軟體

fast SUITE
A CENIT PRODUCT

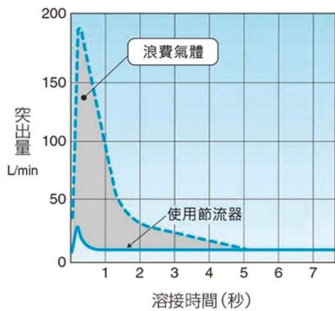
潤達另有代理 德國FASTSUITE飛思德仿真與離線編程軟體，是一套完整、獨立的數字化CAM解決方案，無需第三方軟體，支援整條產線的仿真、離線編程、PLC驗證等，實現產線高度自動化。軟體支援主流機器人和機床品牌，滿足客戶在鈹金、汽車、航空、零部件和通用制造等領域的應用需求。



控制氣體相關產品

氣體節流器

藉由氣體節流器來為客戶降低生產的成本，依照客戶的焊接工藝不同分別可以有20%~40%不等的節約率。



◆ 在焊接開始的瞬間因為壓力的關係，會產生大量的浪費氣體。
(請參閱左圖：虛線)

若使用節流器，會發現它變得像左圖的實線，能最大程度地減少氣體浪費。

※適用氣體如二氧化碳、混合氣、氬氣等常用焊接氣體皆可。



氣體混合裝置

透過氣體混合裝置可以隨時依照需求調整比例，或甚至單獨使用一種氣體也沒有問題，使用上相當便利且彈性，可以降低氣體的購入成本。

尺寸	長 300mm* 寬 290mm* 高 310 mm
氣體	氬氣(AR)、二氧化碳(CO2)
產地	台灣



氣體檢知警報裝置

為避免氣體供應不足這個問題，可以透過增設**氣體檢知警報裝置**，並結合機器人介面設定軟體警報功能，當供應壓力低於設定值即時報警並停止焊接。

透過**低壓自動切換裝置**，當使用中鋼瓶低於設定值，會促發蜂鳴器報警並同時啟動第二支鋼瓶，切換完畢後才會關閉第一支鋼瓶的供應，達到氣體供應不間斷的優點。



自動焊渣清除機、錫棒研磨機、靜電集塵設備

自動焊渣清除機(BU-3、AT06、AT01S)

自動焊渣清除機能夠在焊接過程中清理掉焊槍裡的焊渣以及剪斷較長的焊絲，以保持最佳的焊接品質。可連於任何焊接機器人，採用電動馬達，轉速穩定，高效清理焊渣，鉸刀可更換，尺寸多樣，可附於焊接工作台上，或選配固定支撐架。【操作方式】全自動



● 簡易型焊渣清除機 BU-3



● 傻瓜型焊渣清除機 AT06



● 集成式焊渣清除機 AT01S

錫棒研磨機

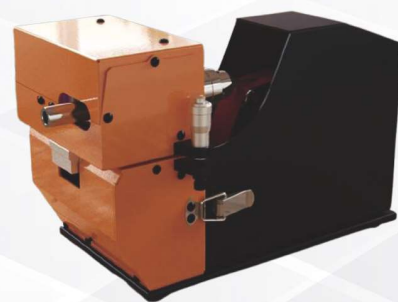
TIG焊接工藝中錫棒除了需要選擇適當的尺寸與種類外，前端研磨的角度及一致性更是決定了焊接品質的好壞。而透過錫棒自動研磨機，可以研磨出適當且一致性的尖端，使其生產中輸出穩定的電弧。

自重式錫棒自動研磨機特性

可研磨直徑 $\varnothing 1 \sim \varnothing 8$ mm金屬圓棒(2.4,3.2)
圓棒研磨角度 $15^\circ \sim 90^\circ$
直向研磨

產品規格

輸入電壓	100VAC~305VAC, 142VDC~431VDC
產品尺寸	長32 x 寬19 x 高21 (公分)
頻率	11kg



靜電集塵設備

焊接中因為高溫燃燒的關係，會產生許多煙塵造成環境影響。

而透過靜電集塵設備，可以有效處理排出的空氣，降低當中含有的煙塵達到過濾的效果。

且集塵板可以重複使用，只要定期清洗就可以維持一樣的效果，長時間的維護成本相對較低。



工房、雷射焊接/切割設備

工房

工房除可以有效阻擋焊接的煙塵四散，也可以阻擋焊接的強光影響周圍作業的人員，再加上周邊的資訊設備三色燈及安全光柵等透過作業區域的防護、工房的建立、有害物質媒介的阻隔等設備，進而改善作業環境及保護員工，遠離職業傷害。電子化產品協助，在人員作業的安全上更是增添不少助力！



雷射焊接/切割設備

效率高，省時省人工，工業級液晶屏，觸控螢幕操作簡單，人機互動簡單有效率。支援10組參數儲存，支援用戶自訂，適合手持焊接使用，也適合機器人焊接。



機器人用



手持用



潤蓬企業有限公司 / 上海潤漢機械貿易有限公司

總公司：桃園市桃園區水岸七街66號
Tel：03-3218411 / Fax：03-3218422
E-mail：tec-tw@tec-robot.com.tw



line官方社群



官方網站