

より使いやすく、段積みも可能。  
カンタン・高性能を両立した  
TIG溶接機の新スタンダード。



操作性UP

段積み可能

堅牢性向上

必要な機能をまとめた  
シンプルパネルで操作性が向上!  
保管や運搬にも優れたデザインへ!



## よりシンプルに、より使いやすく

よく使う操作部分だけを見やすくまとめたシンプルデザイン。  
パネルカバーを開けると、多彩な条件設定が可能。  
パネル⇄リモコンの切替もパネル上のスイッチ一つで簡単に。



パネル:閉 普段のご使用状態

パネル:開 詳細な条件設定が可能

## 保管スペースが1/3に

段積みが可能となり保管面積  
が1/3に!また、パイプハンドル  
の採用により持ち運びがより  
便利に!!

スペース  
1/3!



※保管時3段、  
運搬時2段まで段積み可能

## 堅牢性の向上

パネル部には簡易防滴シートを標準装備。屋外保管時の  
急な降雨からパネルを保護。



簡易防滴  
シート



ケースガード

ケースにガードを設け、ガスおよび水の接続口や、入力端子を不用意な衝突から保護。

## 抜群の溶接品質

豊富なパルスモードにより、ワーク形状に応じた最適なモードの選択が可能。

### ■低速パルス(0.5~15Hz)

入熱制御により、均一な裏波や美しい  
ビード外観を実現。  
板厚違いや、ギャップ溶接にも  
威力を発揮。

板厚: 2.0mm  
溶接電流: 150A  
パルス周波数: 10Hz

▼ステンレスパイプ全周溶接



### ■高速パルス(10~500Hz)

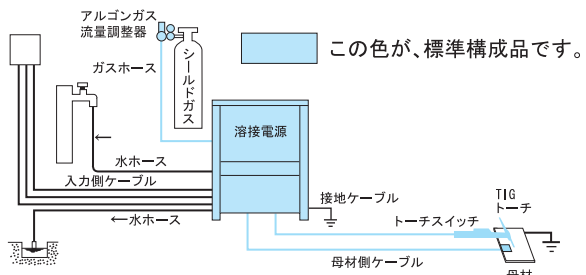
低電流でのアーク集中性を高め、  
薄板のカド溶接や隅肉溶接の  
作業性が向上。特に自動用において  
効果的。

板厚: 0.3mm  
溶接電流: 10A  
パルス周波数: 500Hz

▼ステンレス折り継ぎ手



## ●接続図



## ■電源設備容量および接続ケーブル

| 項目             | 機種              | VRTP-300      |
|----------------|-----------------|---------------|
| 電源電圧           | V               | 200/220V ±10% |
| 相数             |                 | 三相 単相         |
| 設備容量           | kVA             | 12.3以上 9.1以上  |
| 配电箱の容量         | A               | 40 50         |
| 漏電ブレーカ         | A               | 40 50         |
| 入力側ケーブル※1      | mm <sup>2</sup> | 8以上(M6)       |
| 母材側ケーブル※1      | mm <sup>2</sup> | 38以上(M8)      |
| 接地ケーブル(D種接地)※1 | mm <sup>2</sup> | 入力ケーブルと同等(M6) |

※1:( )内は溶接機側圧着端子サイズです。

## ●標準構成

|             |                |       |       |
|-------------|----------------|-------|-------|
| 総合名称        | インバータルゴ300P    |       |       |
| 溶接電源        | VRTP-300       |       |       |
| 溶接トーチ       | 空冷             | 水冷    |       |
| ケーブルホース     | AW-17          | AW-26 | AW-18 |
| アルゴンガス流量調整器 | FR-1A[(株)ユタカ製] |       |       |

## ●標準仕様

|            |             |                                 |            |
|------------|-------------|---------------------------------|------------|
| 総合名称       | インバータルゴ300P |                                 |            |
| 溶接電源形式     | VRTP-300    |                                 |            |
| 相数         | 三相 単相       |                                 |            |
| TIGアーク起動方式 | 高周波         |                                 |            |
| 定格入力電圧     | kVA         | 10.4(7.7kW)                     | 6.4(4.0kW) |
| 定格周波数      | Hz          | 50/60共用                         |            |
| 定格使用率      | %           | 40                              |            |
| 最高無負荷電圧    | V           | 68                              |            |
| 定格負荷電圧     | V           | 20                              | 17.6       |
| 定格出力電流     | A           | 30                              | 27.2       |
| 出力電流調整範囲   | A           | 300                             | 180        |
| クレータ制御方式   | A           | 250                             | 180        |
| アップスロープ時限  | 秒           | 4 ~ 300                         | 4 ~ 180    |
| ダウンスロープ時限  | 秒           | 10 ~ 250                        | 10 ~ 180   |
| ガスブリーフロー時限 | 秒           | クレータ[有]「無」「反復」機能切替式             |            |
| ガスアフトフロー時限 | 秒           | 0.1 ~ 5.0                       |            |
| アークスロット時限  | 秒           | 0.1 ~ 5.0                       |            |
| パルス幅       | %           | 0.3(プリント板上の切替えにより、0.6秒または0秒も可能) |            |
| パルス周波数     | Hz          | 3 ~ 20                          |            |
| トーチ冷却      | mm          | 0.2 ~ 5                         |            |
| 外径寸法       | mm          | 15 ~ 85(プリント板上で調整)              |            |
| 質量         | kg          | 0.5 ~ 15(低) 10 ~ 500(高)         |            |
|            |             | 空冷/水冷                           |            |
|            |             | 346 × 555 × 579                 |            |
|            |             | 43                              |            |

## ●溶接トーチ

AW-17 空冷

AW(F)-26 空冷

AW-18 水冷

形式

AW(F)-17

AWF-1541

AWF-1581

AW(F)-2041

AW(F)-2081

AW(F)-26

AW-18

定格電流

DC

150A

200A

350A

AC

130A

160A

270A

使用率

50%

35%

50%

100%

冷却方式

空冷

空冷

水冷

使用電極径

0.5~2.4mm

0.5~4.0mm

トーチ長

4/8m

4m

8m

4m

8m

4/8m

4/8m

フレキシブルTIGトーチ  
AWEF1541・1581 空冷

スイッチ、ジョイント部をお客様仕様に組み合わせていただくセミオーダートーチです。

| 形 式   | AWEF1541  | AWEF1581  |
|-------|-----------|-----------|
| 定格電流  | DC        | 150A      |
| 使用率   | AC        | 130A      |
| 冷却方式  | 35%       | 空冷        |
| 使用電極径 | 0.5~2.4mm | 0.5~2.4mm |
| トーチ長  | 4m        | 8m        |

## (別売品)セットでご使用ください

### ■冷却水循環装置



※1: 吐出圧力が0.15MPa時の流量  
※2: 全開時の最高吐出量  
※3: タンク内の水の質量は含みません

|             |                               |
|-------------|-------------------------------|
| 総合名称        | ウォータータンク                      |
| 形 式         | PU-501                        |
| 定格入力電圧      | 単相200V(50/60Hz 共用)            |
| 入力電圧変動許容範囲  | 200V±10%                      |
| 消費電力        | 115W(50Hz)・96W(60Hz)          |
| 吐出流量※1      | 1.5L/min(50Hz)・2.0L/min(60Hz) |
| 吐出圧力※2      | 0.36MPa(50Hz)・0.42MPa(60Hz)   |
| 放熱量         | 2.4kW(35kcal/min)             |
| 定格使用率       | 連続(100%)                      |
| タンク容量       | 6.5L                          |
| 外径寸法(W×D×H) | 266 × 480 × 385 mm            |
| 質量          | 17.1kg ※3                     |

### ■水ホースキット 型式: BBPU-3002

### ■リモコン(ケーブル長さ4m)

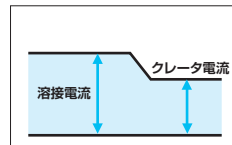
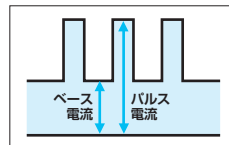
部品番号: K5743B00

溶接電源より離れた場所での作業に便利です。



■パルス有のときはベース電流とパルス電流が設定可能。

■パルス無のときは溶接電流とクレータ電流が設定可能



※旧タイプのインバータルゴ300P用のリモコン(K5023B00)を本製品と接続する場合は、変換ケーブル(部品番号: K5743D00)が必要です。

### ■段積み固定金具

部品番号: K5743F00

段積みの際、電源間を固定する場合にご使用ください。

## 溶接機に関するお問い合わせは

## 株式会社ダイヘンテクノサポート サポートダイヤル 0120-856-036

|                   |                  |                  |                   |
|-------------------|------------------|------------------|-------------------|
| 北日本 (022)218-0391 | 東京 (03)5733-2960 | 北陸 (076)221-8803 | 九州 (092)573-6101  |
| 札幌 (011)846-2650  | 千葉 (047)437-4661 | 関西 (078)275-2030 | 長崎 (095)824-9731  |
| 釧路 (0154)32-7297  | 横浜 (046)273-7111 | 京滋 (077)554-4495 | 南九州 (096)233-0105 |
| 関東 (048)651-6188  | 長野 (0263)28-8080 | 中国 (082)294-5951 | 大分 (097)553-3890  |
| 北関東 (0285)28-2525 | 中部 (0561)64-5680 | 岡山 (086)243-6377 |                   |
| 新潟 (025)284-0757  | 富士 (0545)52-5273 | 福山 (084)941-4680 |                   |
| 太田 (0276)61-3791  | 静岡 (053)463-3181 | 四国 (0877)33-0030 |                   |

### 安全にお使いいただくために

- ①お使いになる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいてからご使用ください。
- ②溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

### ご注意

本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。



潤達企業有限公司  
上海潤達機械設備貿易有限公司  
(日本 DAIHEN Corporation 代理店)

潤達企業有限公司: 桃園市桃園區海岸七街66號  
TEL: 886-3-3218411 FAX: 886-3-3218422 E-mail: tec-tw@tec-robot.com.tw  
潤達台中服務處: 台中市烏日區大明路成豐巷98-1號  
TEL: 886-4-23355629 E-mail: tec-tw@tec-robot.com.tw  
上海潤達機械設備貿易有限公司: 上海市嘉定區寶安公路2999弄236號  
TEL: 86-21-59106733 FAX: 86-21-69521842 E-mail: tec-sh@tec-robot.com.tw

## 株式会社ダイヘン 溶接・接合事業部

<https://www.daihen.co.jp/products/welder/>

## ダイヘンYouTube公式チャンネル



ISO 9001 認証取得  
品質マネジメントシステムの国際規格ISO 9001を取得しています。

●このカタログの記載内容は2021年4月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。  
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」を使用しています。



CAT.NO. B420901F