



Almega Friendly series II

究極の低スパッタテクノロジー

シンクロフィード 溶接システム

NEW

シンクロフィードLite - 薄板モデル -

極低スパッタ溶接性能はそのままに
使いやすさを追求した新モデルをラインナップ！

スパッタ最大98%減
シンプルな機器構成で

簡単操作

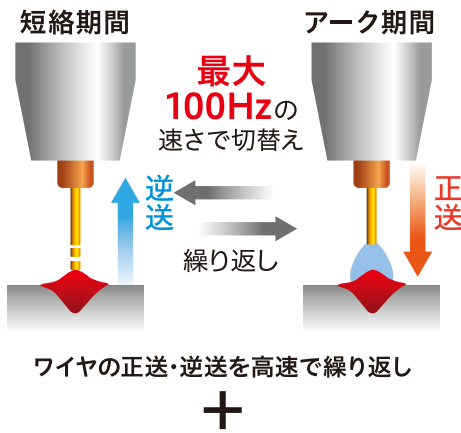
メンテナンス性
向上



- 極低スパッタ性能はそのままに、使いやすさが進化 -

極低スパッタ高品質溶接を実現！

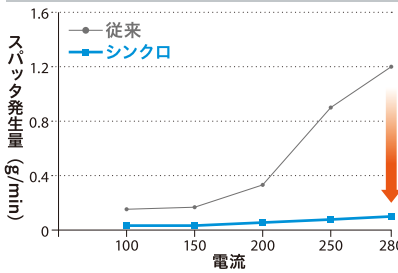
シンクロフィードの原理



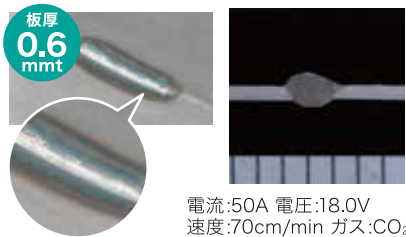
ダイヘン独自の電流波形制御

スパッタ最大98%減

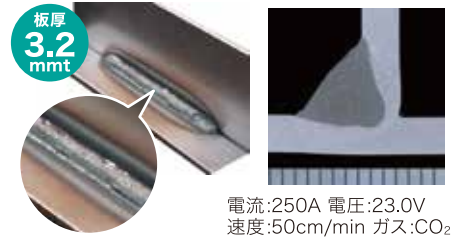
CO₂溶接法



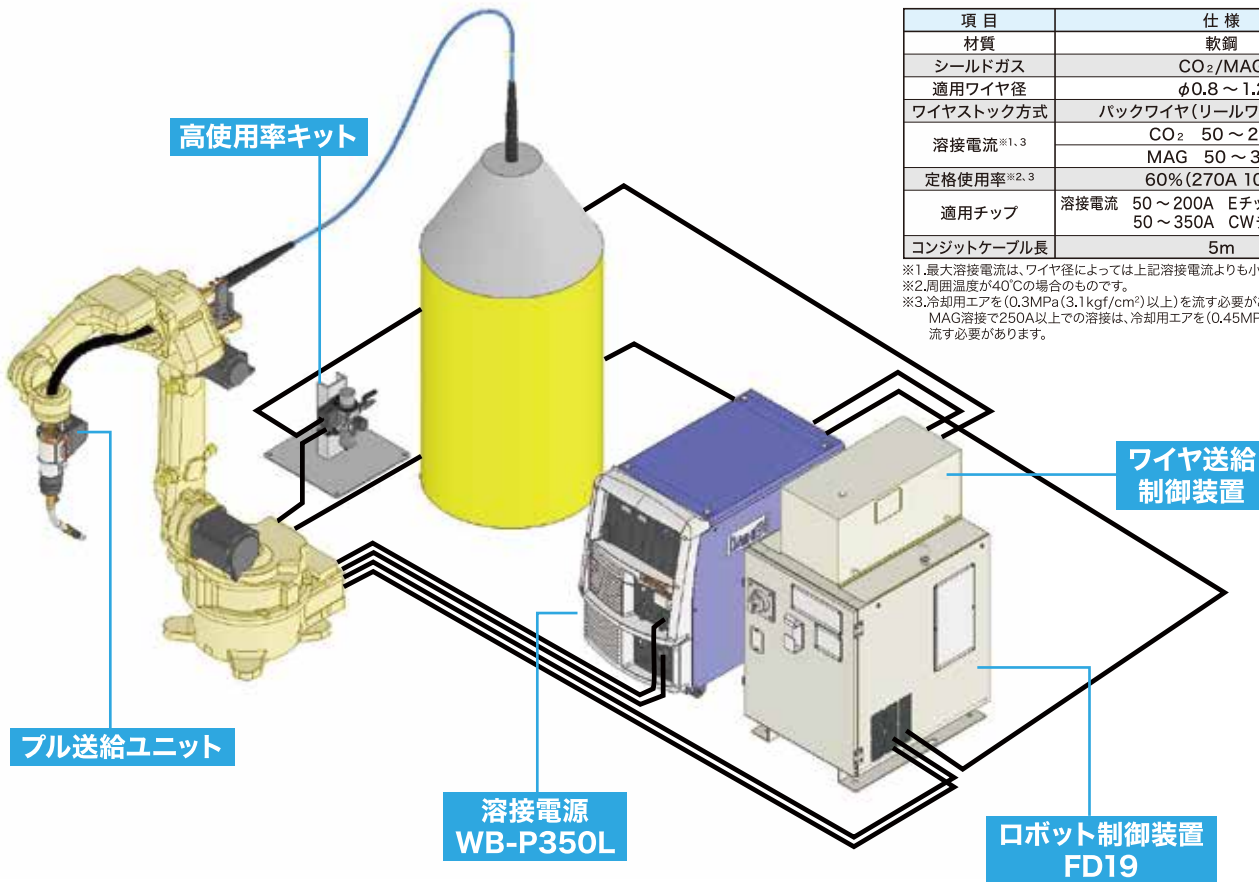
極薄板でも溶け落ち無し



深い溶け込みとフラットビード



主要機器構成・適応範囲



項目	仕様
材質	軟銅
シールドガス	CO ₂ /MAG
適用ワイヤ径	φ0.8～1.2
ワイヤストック方式	バックワイヤ(リールワイヤ非対応)
溶接電流 ^{※1,3}	CO ₂ 50～280A MAG 50～350A
定格使用率 ^{※2,3}	60% (270A 100%)
適用チップ	溶接電流 50～200A Eチップ、ロボットチップ 50～350A CWチップ
コンジットケーブル長	5m

※1.最大溶接電流は、ワイヤ径によっては上記溶接電流よりも小さくなります。
※2.周囲温度が40℃の場合のものです。
※3.冷却用エアを(0.3MPa(3.1kgf/cm²)以上)を流す必要があります。
MAG溶接で250A以上の溶接は、冷却用エアを(0.45MPa(4.6kgf/cm²)以上)流す必要があります。

DAIHEN

株式会社 **ダイヘン**

〒658-0033 神戸市東灘区向洋町西4丁目1番
TEL (078)275-2008 FAX(078)845-8158



ISO 9001 認証取得
品質マネジメントシステムの
国際規格 ISO9001 を取得しています
CAT.NO.R21665

ダイヘンロボットサイト

www.daihen-robot.com



●この資料の記載内容は2020年7月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。
●この冊子は、適切に管理された森林由来のFSC®認証紙に、植物油インキを使用して印刷しています。

